

บทที่ 3

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2567 สามารถพิจารณารายละเอียดได้ดังนี้

- มาตรการทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ด้านสุขภาพ
- มาตรการด้านสังคม
- การประชาสัมพันธ์โครงการและการมีส่วนร่วมของประชาชน
- คุณภาพ

แสดงรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ
ของโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ระหว่างเดือน
มกราคม-มิถุนายน 2567 โดยครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ แสดงดังตารางที่ 3.1-1

ตารางที่ 3.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) รายงานฉบับสมบูรณ์ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหนองชุมพล อำเภอยะโฮย จังหวัดเพชรบุรี - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักน โยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/6170 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2557 - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีการเฝ้าระวังผลกระทบจากการดำเนินงานอย่างเคร่งครัด จากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากโครงการแต่อย่างใด 	-	- ดังภาคผนวกที่ 1
			-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตีล จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

[illegible]

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	<p>- ในรอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้อยู่ระหว่างการพิจารณาจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 	- ในรอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด อยู่ระหว่างดำเนินการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการฯ ซึ่งได้จัดทำหนังสือแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับทราบเรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้อยู่ระหว่างการพิจารณาจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ดังภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- โครงการจะต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด ■ รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ ■ นำเสนอรายงานผลการตรวจสอบมาตรการฯ ทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดเพชรบุรี อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ 	<p>- โครงการได้จัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ได้แก่ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งจะรวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมรวมทั้งปัญหาอุปสรรคต่างๆ และเสนอให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่เสนอต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง คือ รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 3

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>มาตรการในช่วงก่อนที่จะมีการทดลองเดินระบบฯ</p> <ul style="list-style-type: none"> - โครงการทำการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ ใหม่ทั้งหมด - โครงการทำความสะอาดบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรองก่อนเดินระบบ - โครงการจะทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดสอบ - โครงการทำจดหมายเชิญหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ผู้นำชุมชนและตัวแทนชุมชนมาเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการทดสอบเครื่องจักรต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ และมีการเริ่มการผลิตในเดือนมิถุนายน 2559 เป็นต้นมา - โครงการทำความสะอาดบริเวณอาคารผลิต และบริเวณระบบดักฝุ่นแบบถูกรอง ก่อนเริ่มเปิดทดลองเดินระบบ - โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น - โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อทำการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบก่อนดำเนินการทดลองเดินระบบ โดยการแจ้งผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่น 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 27</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 27</p>

-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการต้องควบคุมอัตราการระบายมลสารที่ระบายออกจากปล่องที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ■ ควบคุมอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ของปล่องระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ในสภาวะการทำงานปกติ ไม่เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ■ กรณีระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีประสิทธิภาพในการทำงานลดลง โครงการต้องทำการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ โดยบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง 	<p>โครงการมีการมอบหมายให้หน่วยงานกลาง (Third-Party) ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศเมื่อวันที่ 19 มีนาคม 2567 โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละออง (TSP) พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก (พ.ศ. 2544) : โรงเหล็กใหม่</p> <p>- โครงการมีการจัดทำขึ้นตอนและการดำเนินการกรณีระบบบำบัดมลพิษมีประสิทธิภาพลดลงและจัดทำแบบฟอร์มบันทึก ตามคู่มือปฏิบัติงานการดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศของโครงการ</p>	-	<p>- ดังภาพผนวกที่ 49</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 59</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.1 การระบายมลพิษออก จากปล่อง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ■ หากระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ไม่สามารถเดินระบบได้ หรือมีอัตราการระบายฝุ่นละออง (TSP) ที่ออกจากปล่องของระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) เกิน 120 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร โครงการต้องหยุดดำเนินงานในหน่วยการผลิตทันที และทำการแก้ไขให้ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (DC-1) ทำงานได้ตามปกติ - ควบคุมค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงานจะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานฯ ของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุด และ/หรือมาตรฐาน ฉบับล่าสุด 	<ul style="list-style-type: none"> - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag House) ของโครงการสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และยังไม่มีพบการขัดข้องแต่อย่างใด - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ซึ่งผลการตรวจวัดมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 49</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none">- ติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดโดยติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Duct Collector) จำนวน 2 ชุด ซึ่งอากาศที่ผ่านการบำบัดจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศจำนวน 1 ปล่อง- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ดังกล่าวจะเกิดการชำรุดเสียหายในระหว่างการผลิต ดังนี้<ul style="list-style-type: none">▪ ทำความสะอาดระบบท่ออย่างน้อยปีละครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ▪ ดูแลรักษาหัวดูดให้อยู่ในสภาพที่ดี เพื่อคงประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิดให้คงที่	<ul style="list-style-type: none">- โครงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Dust Collector) จำนวน 2 ชุด เพื่อบำบัดอากาศจากกระบวนการผลิต โดยจะระบายออกทางปล่องระบายอากาศจำนวน 1 ปล่อง ตามมาตรการกำหนดหากระบบบำบัดอากาศขัดข้องจะเร่งแก้ไขทันที- โครงการจัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PM) ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์ต่างๆ จะเกิดการชำรุดเสียหาย	<ul style="list-style-type: none">--	<ul style="list-style-type: none">- ดังภาพที่ 14- ดังภาคผนวกที่ 5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศให้ เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมาย ควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - จัดเตรียมอะไหล่สำรอง ได้แก่ ถังกรองฝุ่น เป็นต้น สำหรับระบบดักฝุ่นให้เพียงพอและพร้อมสำหรับใช้ งาน การแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศเกิดขัดข้องโดยเฉพาะถังกรองฝุ่น - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบ บำบัดมลพิษ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood static Pressure) อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ โดยนำมา เปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ▪ วัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่าน เครื่องดักฝุ่นแบบถังกรองอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อประเมินสภาพของถังกรอง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดสร้างอาคารผลิตเป็นไปตามมาตรฐาน ออกแบบอาคาร ซึ่งเป็นอาคารหลังคาสูงมีช่องลมระบาย อากาศภายในอาคาร เพื่อระบายความร้อนและการถ่ายเท อากาศจากภายนอกเข้าสู่ภายในอาคาร - โครงการจัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบดักฝุ่นให้มี ความเพียงพอและพร้อมใช้งาน พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการ บำรุงอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา - โครงการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานการดูแลตรวจสอบระบบ บำบัดมลพิษทางอากาศ และแบบฟอร์มบันทึกเกี่ยวกับการ ดูแลตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษอากาศเพื่อให้ระบบ บำบัดอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 5</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 4 และภาคผนวกที่ 9</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	- อบรมพนักงานให้เรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ อย่างง่าย เช่น การใช้แถบการวัดความเข้มข้นของ ฝุ่น ใน บริเวณ สถานที่ ที่ทำงาน แล้วนำมา เปรียบเทียบกับ (ความเข้มข้น) กับแถบการที่เตรียม ไว้เป็นเกณฑ์ควบคุม หรือการใช้ตาตรวจไว้ใน บริเวณพื้นที่ทำงาน เพื่อสังเกตและตรวจสอบ ปริมาณฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น ซึ่งช่วย ให้สามารถดำเนินการแก้ไขระบบได้อย่างทันเวลา เมื่อพบว่า ฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูงขึ้น	- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ให้สังเกต และเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษโดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบ ปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อสามารถ ดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูง	-	- ดังภาพผนวกที่ 47
	- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัด มลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพคืออยู่เสมอ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และต้องทำการเปลี่ยน ถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ทุก ๆ 18 เดือน	- โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุด เมื่อเดือนมีนาคม 2567 ที่ผ่านมาและมีการจัดทำแผนการ ดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศ ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ดังภาพผนวกที่ 6

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะต้องบันทึกข้อมูลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ลงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานโยธาและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน - ห้ามไม่ให้วางกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมี และกากของเสียที่ใช้ในกระบวนการผลิตไว้ภายนอกอาคารเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ว่าจ้างให้บริษัทที่ปรึกษา ได้แก่ บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ซึ่งได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อรายงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 เป็นรายงานฉบับล่าสุด ที่จัดส่งต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับกองวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ สารเคมีและกากของเสียไว้ในอาคารที่มีหลังคาและมีกำแพงปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการปนเปื้อนน้ำฝนออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน 	-	- ดังภาพผนวกที่ 3
			-	- ดังภาพที่ 13

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- มาตรการในการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างต่อเนื่อง ดังนี้ 1) หัวดูด <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพภายนอกของหัวดูดทุกวัน เพื่อกันหาความสึกหรอของหัวดูด หากพบความเสียหายให้ทำการหยุดระบบการผลิตแล้วทำการแก้ไข ทั้งนี้เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการควบคุมการแพร่กระจายของสารปนเปื้อนที่แหล่งกำเนิด 	- โครงการมีการตรวจสอบ และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	-	- ดังภาคผนวกที่ 9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	2) ระบบท่อ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพภายนอกทุก ๆ 12 ชั่วโมง ตรวจสอบสภาพความสึกหรอของระบบท่อทั้งหมดด้วยสายตาทุกวันหากพบว่ามีอาการสึกหรอให้ทำการแก้ไขโดยทันที (ในกรณีที่ไม้จำเป็นต้องหยุดการทำงานของระบบ) ตรวจสอบการอุดตันของฝุ่นในระบบท่อ (โดยเฉพาะกับระบบท่อที่ติดตั้งในแนวระดับ) เดือนละ 1 ครั้งหรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการทำงาน ทำความสะอาดระบบท่อน้อยปีละ 1 ครั้งเพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	3) พัดลมดูดอากาศ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบความสมดุล (Balancing) ในการหมุนของพัดลมโดยการสังเกตด้วยสายตา การฟังเสียง และใช้เครื่องมือวัดการสั่นสะเทือนแบบมือถือทุก ๆ 12 ชั่วโมง ตรวจสอบสภาพของล้อพัดลม (Fan Wheel) เดือนละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่ระบบหยุดการซ่อม 4) เครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการสึกหรอและการรั่วของตัวเรือนสัปดาห์ละ 1 ครั้ง หากพบว่ามีการสึกหรอหรือการรั่วให้ทำการซ่อมรอยรั่วดังกล่าวทันที 	- โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	- - -	- ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ระบายฝุ่น ซึ่งติดตั้งที่ด้านล่างของเครื่องคัดฝุ่นแบบถุงกรองทุกวัน ตรวจสอบการทำงานของระบบผลิตอากาศอัด (Compressed Air) และสภาพของวาล์วควบคุมการจ่ายอากาศอัด ทำความสะอาดถุงกรองทุก 3 เดือน โดยใช้อากาศอัดที่มีความดันสูง (ห้ามทำการชักล้างโดยเด็ดขาด) เปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุก 18 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ โครงการดำเนินการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ครั้งล่าสุดเมื่อเดือนมีนาคม 2567 ที่ผ่านมา และมีการจัดทำแผนการดูแลบำรุงรักษาถุงกรองเพื่อให้ระบบบำบัดมลพิษอากาศทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37 - ดังภาพผนวกที่ 37
	<ul style="list-style-type: none"> มาตรการในการติดตามการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วัดความดันสถิตของหัวดูด (Hood Static Pressure) ทุกหัวอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง เพื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากการคำนวณ ซึ่งทำให้สามารถประเมินได้ว่าเกิดความผิดปกติขึ้นในระบบหรือไม่ 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ดังภาพผนวกที่ 37

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบวัดความดันแตกต่างของอากาศที่ไหลผ่านถุงกรองจากมาตรวัดที่ติดตั้งที่ตัวเรือนเครื่องคัดฝุ่นแบบถุงกรองทุก 1 ชั่วโมง หากพบว่าความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่าน้อยกว่า 2 นิ้ว ของน้ำ แสดงว่าอาจเกิดการฉีกขาดหรือทะลุของถุงกรอง ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีแล้วตรวจสอบหาถุงกรองที่ชำรุดพร้อมเปลี่ยนถุงกรองใหม่เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมใหม่ แต่หากความดันแตกต่างดังกล่าวมีค่ามากกว่า 10 นิ้วของน้ำแสดงว่าถุงกรองอาจเกิดการอุดตัน ให้ทำการหยุดกระบวนการหลอมทันทีเช่นกัน หลังจากนั้นให้ตรวจสอบและแก้ไขความผิดปกติของระบบทำความสะอาดถุงกรอง เมื่อแก้ไขเสร็จแล้วจึงเริ่มกระบวนการหลอมอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ 	-	- ดังภาคผนวกที่ 37

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<p>- สังเกตลักษณะของก๊าซที่ปล่อยออกจากปล่องระบาย (จากการวัดความเข้มข้นของฝุ่น หรือวัดค่าความทึบแสง หรือจากการสังเกตด้วยสายตา) หากพบว่าฝุ่นถูกปล่อยออกมาไม่มากนัก (ยังไม่เกินค่าควบคุมแต่มีแนวโน้มสูงขึ้น) ให้ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ของระบบควบคุมมลพิษที่กล่าวข้างต้น เมื่อพบสาเหตุให้ทำการแก้ไข แต่หากพบว่าฝุ่นที่ถูกปล่อยออกมามีปริมาณมากอย่างเห็นได้ชัด (หรือเกินค่าควบคุม) ให้หยุดการทำงานของระบบการผลิตทันที เพื่อลดอัตราการระบายมลพิษสู่สิ่งแวดล้อม หลังจากนั้นให้ค้นหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไข เมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง</p>	<p>- โครงการจัดอบรมพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ให้สังเกตและเรียนรู้การตรวจสอบมลพิษ โดยเฉพาะสังเกตตรวจสอบปริมาณฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในพื้นที่ปฏิบัติงาน และลักษณะของควันที่ปล่อยออกจากปล่องเพื่อสามารถดำเนินการแก้ไข หากกรณีฝุ่นละอองมีแนวโน้มสูง</p>	-	- ดังภาพผนวกที่ 47

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ระบบควบคุมมลพิษ ทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดอัตราการไหลของก๊าซที่เข้าและออกจากเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองเพื่อประเมินสภาพของถุงกรอง ตรวจสอบระดับความดันของอากาศที่ท่อระบบ (Header) สำหรับระบบจ่ายอากาศอัดเพื่อทำความสะอาดถุงกรองทุกชั่วโมง (ระดับที่เหมาะสมคือ 5 ถึง 7 บาร์ หากพบว่าระดับความดันต่ำกว่าค่าที่กำหนดให้หยุดระบบการผลิต พร้อมค้นค้นหาสาเหตุของปัญหาดังกล่าวอย่างเร่งด่วนแล้วทำการแก้ไขเมื่อแก้ไขเรียบร้อยแล้วจึงเดินระบบควบคุมมลพิษและระบบการผลิตอีกครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้มอบหมายให้วิศวกรเป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำแบบฟอร์มบันทึกดูแลตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ 	-	- ดังภาคผนวกที่ 9
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ที่กำหนดให้ โรงเหล็กต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์โดยได้ขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว และมีการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศประจำโรงงาน 	-	- ดังภาคผนวกที่ 10

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจาก แหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรที่มีระดับความดังของเสียงต่ำและให้ทำการตรวจสอบซ่อมบำรุงให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานได้คืออยู่เสมอเพื่อลดระดับความดังของเสียง - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ต่ 1 ห รั บ เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้เลือกใช้อุปกรณ์เครื่องจักรต่าง ๆ มีระดับความดังของเสียงต่ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) เพื่อให้อุปกรณ์เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและลดความดังเสียง - โครงการจัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับอุปกรณ์เครื่องจักร เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 5</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 5</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3. ระดับเสียง (ต่อ)				
3.1 การควบคุมเสียงจาก แหล่งกำเนิด	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียง เพื่อจัดทำ เส้นระดับเสียงเท่า 1 (Noise Contour) หลังเปิด ดำเนินการ อย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถ กำหนดขอบเขตพื้นที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทาง เสียงในพื้นที่โครงการต่อไป พร้อมทั้งทำการ ทบทวนเส้นเสียงจาก Noise Contour ทุก 3 ปี	- โครงการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ เพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า 1 (Noise Contour) ในวันที่ 26 มีนาคม 2565 ที่ผ่านมา เพื่อกำหนดขอบเขตพื้นที่ สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและการจัดการด้านเสียงของ โครงการ และจะทำการทบทวนครั้งต่อไปปี 2568 (ครบกำหนดทุก 3 ปี)	-	- ดังภาคผนวกที่ 11
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway)	- ติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียง ดัง เช่น เตาหลอม และเครื่องอัดเศษเหล็ก เป็นต้น ภายในอาคารผลิตที่ปิดมิดชิด หากแหล่งกำเนิดเสียง ดังภายนอกอาคาร ต้องก่อสร้างห้องครอบเสียง เครื่องจักรพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงภายใน ได้แก่ บริเวณพัดลมดูดอากาศ (Blower) เป็นต้น รวมทั้งติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงบริเวณปล่อง ระบายอากาศ(Blower Silencer) ของระบบดักฝุ่น แบบถูกรอง เพื่อลดผลกระทบจากเสียงดังรบกวน ชุมชนใกล้เคียง	- โครงการติดตั้งเตาหลอมและเครื่องยึดเหล็กและอุปกรณ์อื่นๆ ไว้ในอาคารที่ปิดมิดชิด เพื่อป้องกันเสียงดังจากการใช้งาน อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ สำหรับอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิด เสียงดังภายนอกอาคาร โครงการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้ ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดระดับเสียงดัง และมี การติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงบริเวณต่างๆ เพื่อลดผลกระทบจาก ระดับเสียงดัง และที่ผ่านมาไม่พบการร้องเรียนเรื่องเสียงดัง รบกวนจากชุมชน	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
3. ระดับเสียง (ต่อ) 3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง (Pathway) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจะทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้านของโครงการ โดยควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) โดยจัดทำแนวรั้วที่รอบเขตพื้นที่โครงการความสูงไม่น้อยกว่า 2 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) และปลูกต้นไม้โดยรอบความกว้างอย่างน้อย 10 เมตร เพื่อเป็นแนวป้องกันหรือลดผลกระทบจากเสียงที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการ หากพบว่ามีการระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขโดยการติดตั้งกำแพงกันเสียงเพิ่มเติมต่อไป - กำหนดให้มีการรับเรื่องร้องเรียน กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะนำเข้าประชุมคณะกรรมการพิจารณาเพื่อพิจารณาปรับปรุงแก้ไข และกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการตรวจสอบระดับความดังเสียงบริเวณริมรั้วโดยรอบทั้ง 4 ด้าน ระหว่างวันที่ 15-19 มีนาคม 2567 โดยผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานอย่างไรก็ตามโครงการมีมาตรการลดผลกระทบเสียงดังจากการดำเนินโครงการ โดยจัดทำรั้วรอบพื้นที่โครงการด้านทิศใต้ สูง 10 เมตร (ด้านที่ติดกับชุมชน) ด้านทิศตะวันออก และทิศตะวันตก สูง 7 เมตรตามลำดับ อีกทั้งมีการปลูกต้นไม้โดยรอบตลอดแนวรั้วโครงการ เพื่อป้องกันและลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดจากการดำเนินโครงการ - โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียนในด้านต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ 	-	- ดังภาคผนวกที่ 49
			-	- ดังภาคผนวกที่ 12-13

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	<p>- คิดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพเพียงพอสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่มีทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้งต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และโรงอาหารของอาคารสำนักงาน/ห้องพักพนักงาน ประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 0.4 ลูกบาศก์เมตร ก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 9 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูปขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบลูกกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป 	<p>- โครงการจัดให้มีบ่อบำบัดน้ำเสียเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้น้ำภายในโครงการ แสดงรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของอาคารสำนักงาน ห้องพักพนักงานของโครงการ ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการมีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป 	-	- ดังภาพที่ 17

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของป้อมยาม ประมาณ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งบริเวณเดียวกันกับอาคารสำนักงานขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของบ้านพักคนงานประมาณ 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วย Grease Trap Tank ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตรก่อนเข้าถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป ขนาด 24 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนระบายลงสู่ถังพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ แล้วสูบกลับมาใช้ในการรดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> บริเวณป้อมยามจะมีน้ำเสียที่เกิดจากห้องน้ำ-ห้องส้วมจะถูกส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปของอาคารสำนักงาน และจะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และจะมีการสูบน้ำไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ต่อไป บริเวณบ้านพักคนงาน และ โรงอาหาร มีการติดตั้งถังดักไขมัน (Grease Trap Tank) และถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อรองรับและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากห้องน้ำ-ห้องส้วม และ โรงอาหารของบ้านพักคนงานเมื่อบำบัดแล้วจะส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร และได้ติดตั้งเครื่องเติมอากาศบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งบ้านพักคนงาน และจะมีการสูบน้ำกลับไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 17</p> <p>- ดังภาพที่ 17</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้ กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมัน ไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ - กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารของอาคารสำนักงานและอาคารบ้านพักคนงาน และมีการจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังดักไขมันจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอ - โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 8 และภาพผนวกที่ 35</p> <p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและบริเวณที่อาจมีการปนเปื้อนไขมัน ทั้งนี้กำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) สำหรับ ถังบำบัดน้ำบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพและเป็นไปตามค่าที่ออกแบบ - กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไขโดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการติดตั้งถังดักไขมันเพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโรงอาหารของอาคารสำนักงานและอาคารบ้านพักคนงาน และมีการจัดเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลถังดักไขมันจากถังดักไขมันอย่างสม่ำเสมอโครงการ - โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) สำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ - ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 8 และภาคผนวกที่ 35</p> <p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน ขนาด 112 ลูกบาศก์เมตร เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากการหล่อเย็นแบบโดยตรงซึ่งเป็นน้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของแท่งเหล็กร้อนโดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่โดยไม่มีการระบายทิ้งออกสู่ภายนอกโครงการ - กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับรับ บ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน โดยการขุดลอกตะกอนออกเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้ระบบงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีบ่อดักไขมันเพื่อรองรับน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น โดยน้ำที่ผ่านการบำบัดจะมีการหมุนเวียนนำมาใช้และไม่มี การระบายออกนอกโครงการ - โครงการจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (PM) และ จัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบและขุดลอกตะกอนเป็นประจำ ทุกวัน 	-	-
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 บ่อบำบัดน้ำทิ้งหลังผ่าน การบำบัดของโครงการ	- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในบ่อน้ำของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2(พ.ศ. 2539) เรื่องกำหนดคุณลักษณะของ น้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- โครงการทำการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการ บำบัด ในวันที่ 20 มิถุนายน 2567 ผลการวิเคราะห์ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งนี้โครงการไม่มีการ ระบายน้ำดังกล่าวออกนอกพื้นที่แต่อย่างใด	-	- ดังภาคผนวกที่ 49

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
4.2 บ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่าน การบำบัดของโครงการ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดภายในบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้มากที่สุด โดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการทั้งหมด - โครงการจะจัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด จำนวน 2 บ่อ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร และ 25 ลูกบาศก์เมตรตามลำดับ โดยก่อสร้างเป็นบ่อพักน้ำทิ้งสำเร็จรูป ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ณ จุดนั้นๆ ได้ไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจากบ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกำหนดมาใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้ พื้นที่สีเขียวภายในโครงการและหมุนเวียนกลับมาใช้ในระบบ Cooling โดยไม่มีการระบายน้ำออกนอกโครงการ - โครงการสร้างบ่อพักน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 2 บ่อ ได้แก่ บ่อพักน้ำทิ้งเพื่อรองรับน้ำที่ผ่านการบำบัดจากอาคารสำนักงาน และบ่อพักน้ำทิ้ง เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจากอาคารบ้านพักของพนักงานตามลำดับ ซึ่งสามารถรองรับปริมาณน้ำที่เกิดขึ้นอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - - 	<ul style="list-style-type: none"> - ดังภาพผนวกที่ 15 - ดังภาพที่ 17 และภาพที่ 25
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝน จำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุประมาณ 6,175 และ 12,017 ลบ.ม. ตามลำดับ เพื่อชะลอปริมาณน้ำฝนในคาบฝนตกครั้งหนึ่งเมื่อฝนหยุดตก น้ำฝนจะถูกระบายออกด้วยเครื่องสูบน้ำเพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีบ่อหน่วงน้ำฝนจำนวน 2 บ่อ ขนาดความจุโดยประมาณ 6,175 ลบ.ม และขนาด 12,017 ลบ.ม. เพื่อรองรับน้ำฝนตามมาตรการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> - 	<ul style="list-style-type: none"> - ดังรายงานผลบทที่ 4

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	- โครงการกำหนดให้พื้นที่บริเวณอาคารผลิตและ บ้านพักคนงานเป็นพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อนของ น้ำฝน ดังนั้น โครงการจะไม่ระบายน้ำจากบริเวณ ส่วนนี้ออกนอกโครงการ (บ่อหน่วงน้ำขนาด 6,175 ลูกบาศก์เมตร) โดยจะนำกลับไปใช้ใหม่ใน กระบวนการผลิต (น้ำสเปรย์เพื่อลดอุณหภูมิของ แท่งเหล็กร้อน) และใช้สำหรับรดน้ำต้นไม้ในพื้นที่ พื้นที่สีเขียวของโครงการต่อไป	- น้ำฝนที่ตกลงมาบริเวณอาคารผลิต และบ้านพักคนงานจะ ถูกรวบรวมไปยังบ่อหน่วงน้ำขนาดประมาณ 6,175 ลบ.ม. โดยไม่มีการระบายน้ำจากบ่อหน่วงดังกล่าวออกนอกพื้นที่ โครงการ	-	- ดังรายงานผลบทที่ 4
	- ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-ตุลาคม) โครงการ จะมีการระบายน้ำภายในบ่อน้ำบางส่วนออกนอก โครงการ (เฉพาะบ่อหน่วงน้ำ ขนาด 12,017 ลูกบาศก์เมตรด้านหน้าโครงการ) เนื่องจากเพื่อ รักษาระดับน้ำภายในบ่อน้ำมิให้อ่างล้นออกมา ซึ่งมี ปริมาณน้ำมากเกินไปเกินกว่าความสามารถในการรองรับ เท่านั้นโดยได้รับอนุญาตจากกรมทางหลวงเพื่อ ระบายน้ำฝนส่วนเกินออกทางระบายน้ำฝน สาธารณะในเขตทางหลวงเรียบร้อยแล้วซึ่ง โครงการต้องควบคุมคุณภาพน้ำที่จะระบายออก	- ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการไม่มี การระบายน้ำในบ่อหน่วงน้ำออกนอกพื้นที่โครงการ ซึ่งน้ำ ในบ่อดังกล่าวโครงการนำกลับมาใช้ภายในโครงการ ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายออกนอกพื้นที่โครงการ ทั้งนี้ โครงการได้มีการขออนุญาตจากกรมทางหลวง เพื่อขอ ระบายน้ำฝนส่วนเกินออกสู่ทางระบายน้ำฝนสาธารณะของ กรมทางหลวงเรียบร้อยแล้ว	-	- ดังภาคผนวกที่ 15

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
5. การระบายน้ำและการ ป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	<p>ต้องมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด</p> <p>- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในท่อระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงานในกรณีดินเงิน</p> <p>- กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำรวมทั้งโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- จัดให้มีการอบรมหรือแนะนำให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยจะต้องมีการประชุมผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ เพื่อเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับหลักการขับขี่อย่างปลอดภัย มารยาทบนท้องถนน การจำกัดความเร็ว</p>	- โครงการจัดทำแผนการขุดลอกตะกอน ระบบบ่อบำบัดน้ำและบ่อน้ำของโครงการ พร้อมทั้งมีการดำเนินการตามแผนอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาคผนวกที่ 17
		- โครงการจัดทำป้ายเตือนห้ามทิ้งขยะและเศษวัสดุต่างๆลงรางระบายน้ำของโครงการและมีการกำหนดแผนการทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาคผนวกที่ 17
		- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขับรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขับขี่อย่างปลอดภัย	-	- ดังภาคผนวกที่ 41

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	ในการขนส่ง กวาระเบียงของโรงงาน โดยเชิญตำรวจในท้องที่เป็นวิทยากรในการฝึกอบรมร่วมกับเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของโครงการ			
6. การคมนาคม (ต่อ)	- ควบคุม กำกับ และกวดขันผู้รับผิดชอบในการจัดหาผู้รับเหมาช่วงขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ และจะต้องเลือกใช้เส้นทางที่มีความปลอดภัยและมีความสะดวกรวดเร็วในการขนส่ง โดยการสำรวจจากองค์ประกอบต่างๆ เช่น สภาพจราจร ถนนคับแคบ ขึ้นสะพานสูง ลอดใต้สะพาน การใช้ทางกลับรถ (U-turn) ผ่านชุมชน โรงเรียน มีจุดเสี่ยงที่อาจเกิดอันตราย รวมทั้งเสนอเส้นทางที่เหมาะสมให้โครงการพิจารณาก่อนการดำเนินการขนส่ง ทั้งนี้หากพบว่าเส้นทางที่เสนอไม่เหมาะสม โครงการจะต้องเสนอเส้นทางที่มีความเหมาะสมและปลอดภัยเพื่อกำหนดให้ผู้รับผิดชอบดำเนินการโดยเคร่งครัด	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ โดยจะแจ้งให้ผู้รับเหมาทราบถึงการขั้บรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดการขั้บขี่อย่างปลอดภัย และมีการอบรมพนักงานขับรถของโครงการ เพื่อให้เกิดการขั้บขี่ปลอดภัย	-	- ดังภาคผนวกที่ 41

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
6. การคมนาคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถทุกประเภทในพื้นที่โครงการ และด้านหน้าโครงการตลอดเวลา - กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทำการตรวจสอบสภาพของรถบรรทุกและความเรียบร้อยก่อนออกเดินทาง โดยเฉพาะการตรวจสอบกระบะบรรทุกจะต้องปิดคลุมด้วยผ้าใบก่อนนำรถมาใช้งาน เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในระหว่างการขนส่ง - ทำการติดสัญญาณบริเวณท้ายรถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทุกครั้งก่อนออกเดินทาง เพื่อเพิ่มสัญญาณเตือนให้ผู้ใช้งานสังเกตเห็นได้ชัดเจนยิ่งขึ้น - จำกัดความเร็วในการขับขี่รถบรรทุกเสียหลักไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง ในเส้นทางขนส่ง กำหนดให้มีป้ายจำกัดความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการ ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณประตูเข้า-ออก และด้านหน้าโครงการตลอด 24 ชั่วโมง - โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ต้องมีการตรวจสอบการให้ใช้มีความพร้อมในการใช้งาน และมีการตรวจสอบการปิดคลุมกระบะบรรทุกด้วยผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบระหว่างขนส่ง - โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ติดสัญญาณเตือนท้ายรถบรรทุกเพื่อเตือนให้ผู้ใช้งานสังเกตเห็นได้ง่าย - โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ขับรถบรรทุกเมื่อผ่านชุมชนและเส้นทางขนส่งไม่เกิน 80 กม./ชม. และในพื้นที่โครงการจำกัดความเร็วพาหนะไม่เกิน 30 กม./ชม. 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 23</p> <p>- ดังภาพที่ 24 และภาพผนวกที่ 41</p> <p>-</p> <p>- ดังภาพที่ 6</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
6. การคมนาคม (ต่อ)	- ติดตั้งสัญญาณและเครื่องหมายจราจรในเขตที่มีการจราจรภายใน โครงการให้เป็นไปตามมาตรฐานสากล	- โครงการจัดทำป้ายเตือน สัญญาณต่างๆ เกี่ยวกับการจราจรภายในพื้นที่ตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาพที่ 3
	- กรณีรถบรรทุกขัดข้อง ขอความร่วมมือพนักงานขับรถให้จอดรอจัดซ้ายของขอบถนนให้มากที่สุดแล้วเปิดไฟสัญญาณฉุกเฉิน พร้อมทำสัญญาณด้านหน้าและด้านหลัง โดยอยู่ห่างจากตัวรถบรรทุกเศษเหล็กไม่น้อยกว่า 50 เมตร เพื่อเตือนให้ผู้ขับขี่ถนนทราบ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และแจ้งให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ขับขี่ถนน	-	- ดังภาคผนวกที่ 41
	- จัดให้มีหมายเลขติดต่อภายในอย่างน้อย 1 หมายเลขสำหรับแจ้งและรายงานกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับการจราจร พร้อมจัดทำบันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	- โครงการมีการจัดทำข้อกำหนดในการคัดเลือกผู้รับเหมาในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ โดยมีหมายเลขติดต่อและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยปัจจุบันระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่พบการเกิดอุบัติเหตุ	-	- ดังภาคผนวกที่ 41
	- กำหนดให้มีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ตามกฎหมายกำหนด	- โครงการกำหนดให้มีการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ เพื่อควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด	-	- ดังภาพที่ 19
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง	- โครงการกำหนดการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาคับคั่ง	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด - มีระบบคัดแยกประเภทสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่ายเพื่อให้มีปริมาณวัสดุเหลือใช้ที่ต้องส่งกำจัดให้น้อยที่สุด - อาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการยึดถือและปฏิบัติตามการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 โดยล่าสุดได้มีการนำฝุ่นจากเตาหลอมที่ใช้แล้วจากระบบดักฝุ่น และขี้ตะกรันจากเตาหลอมไปกำจัด - โครงการนำเศษวัสดุ (เศษเหล็ก) นำกลับไปหลอมใหม่ทั้งหมดเพื่อไม่ให้เกิดของเสียและเป็นการลดปริมาณของเสียตั้งแต่ต้นทาง โดยจัดแนวทางหลัก 3 R - โครงการมีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีมูลค่าไว้สำหรับจำหน่าย หรือนำไปใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตเพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น - โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน - โครงการจัดสร้างอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยมีหลังคาปิดมิดชิดและแบ่งแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นอย่างชัดเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ดังภาพผนวกที่ 22 - ดังภาพผนวกที่ 22 - ดังภาพที่ 4-5 - ดังภาพที่ 4-5

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการเลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐาน ในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - โครงการใช้หลัก 3 R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการโดยใช้หลักการลดปริมาณของกากของเสีย การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่าที่สุด และการนำกากของเสียกลับมาใช้ใหม่ - โครงการได้จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ - กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่าเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน - สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการอุปโภค-บริโภคซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้ ประมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการคัดเลือกใช้บริการผู้ขนส่งและผู้กำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - โครงการดำเนินการนำหลัก 3 R มาประกาศใช้ในพื้นที่โครงการ - โครงการมีถังขยะแยกประเภทในพื้นที่โครงการอย่างเพียงพอ - โครงการมีเจ้าหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่นำกลับมาใช้ใหม่ หรือมีมูลค่า เช่น ขวดพลาสติก เป็นต้น เพื่อจำหน่ายให้ผู้รับซื้อต่อไป พร้อมทั้งจัดให้มีการบันทึกปริมาณขยะที่เกิดขึ้นในโครงการ - โครงการติดต่อให้ อบต. หนองชุมพลเข้ามาทำการเก็บขยะมูลฝอย ไปทำการจัดการอย่างถูกวิธีต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ดังภาพผนวกที่ 15 และภาพผนวกที่ 22 - ดังภาพที่ 12 - ดังภาพผนวกที่ 21 - ดังภาพผนวกที่ 43

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<p>เพื่อรอให้องค์การบริหารส่วนตำบลหนองชุมพลหรือหน่วยงานอื่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว/ขวดพลาสติก เป็นต้น ประมาณ 0.4 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</p> <p>- ได้แก่ กิ่งไม้/ใบไม้ เศษอิฐ เศษหิน และถุงพลาสติกปนเปื้อน เป็นต้น ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะทำการคัดแยกประเภทและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำการคัดแยก เศษกระดาษ ขวดแก้ว และขวดพลาสติก แล้วติดต่อผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการรับซื้อไปใช้ประโยชน์ต่อไป พร้อมทั้งจัดให้มีการบันทึกปริมาณขยะที่เกิดขึ้นในโครงการ</p> <p>- โครงการจัดให้มีถังรองรับมูลฝอยแยกประเภทไว้บริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อแยกมูลฝอยที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยใบไม้ เศษหิน และถุงพลาสติกปนเปื้อน จะติดต่อให้ อบต.หนองชุมพลเข้าทำการเก็บขนและนำไปกำจัด และเศษอิฐจะนำไปถมพื้นที่โครงการ สำหรับกิ่งไม้บางส่วนจะนำไปเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอม</p>	-	<p>- ดังภาพผนวกที่ 21</p> <p>- ดังภาพที่ 12</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<p>- เศษอาหาร ประมาณ 1 ตัน/ปี โครงการรวบรวมแล้วขาย เพื่อเป็นอาหารสัตว์แก่ผู้ที่สนใจหรือนำไปกำจัดด้วยวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ขยะอันตรายจากสำนักงาน</p> <p>ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี ผ้าห่ม กระจกพิวเตอร์/แผงมิก ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้แล้ว เป็นต้น ประมาณ 0.6 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในพื้นที่เก็บของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>กากของเสียจากกระบวนการผลิต</p> <p>- สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ประกอบด้วย</p>	<p>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 เศษอาหารที่เกิดขึ้นภายในโครงการพนักงานจะนำไปเป็นอาหารของสัตว์เลี้ยงของโครงการและให้แก่ผู้สนใจ</p> <p>- โครงการรวบรวมของเสียอันตรายจากสำนักงานไว้ในอาคารที่มีหลังคาปิดมิดชิด และในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่มีการนำออกนอกโครงการ เนื่องจากยังมีปริมาณน้อย</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	<p>- ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพตามมาตรฐานสินค้าของโครงการ ประมาณ 6,650 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการหมุนเวียนนำไปใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ถือว่าเป็นของเสีย</p> <p>- " ไม้/พาเลทชำรุด มอเตอร์ไฟฟ้า ถังจัมโบ้ เป็นต้น ประมาณ 3 ตัน/ปี โดยโครงการจะทำการคัดแยกประเภทและจำหน่ายให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำวัสดุดังกล่าวไปทำการคัดแยกและจำหน่ายต่อไป</p> <p>- ขี้ตะกรันเหล็กจากเตาหลอม (Slag) ประมาณ 8,064 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p>	<p>- โครงการนำผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้มาตรฐานนำกลับไปหลอมใหม่ในกระบวนการผลิตทั้งหมด</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการนำไม้มาเป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมมอเตอร์ไฟฟ้า โดยจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บของเสียยังไม่มีมีการนำออก สำหรับถังจัมโบ้มีการนำไปใช้ซ้ำ</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการนำ Slag ที่รวบรวมไว้รอขนออกพื้นที่โครงการโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต</p>	- - -	- - ดัชนีภาพที่ 11 - ดัชนีภาพผนวกที่ 18-19

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)	<p>- " ฝุ่นจากระบบดักฝุ่น (Bag House) ประมาณ 1,990 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- " เศษวัสดุจากการดำเตาและซ่อมผนังเตาหลอม (Lining) ประมาณ 2,640 ตัน/ปี โดยโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมเหมืองแร่/ปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>ตะกอนจากบ่อดักไขมัน/บ่อดักตะกอน (กากขี้เหล็ก) ประมาณ 405 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ถุงกรองที่หมดอายุใช้งาน (Bag Filter) ประมาณ 2 ตัน/ปี จะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป</p>	<p>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ฝุ่นจากระบบดักฝุ่นจะรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียและมีการนำออกนอกพื้นที่โครงการ โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการยังไม่มีมีการนำเศษวัสดุจากการดำเตา และซ่อมแซมผนังเตาหลอมออกนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการดักกากขี้เหล็กใส่ภาชนะและรวบรวมไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ซึ่งไม่มีมีการนำออกนอกโครงการเนื่องจากมีการนำกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต</p> <p>- ในปัจจุบันเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการรวบรวมถุงกรองที่หมดอายุการใช้งานโดยเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและยังไม่มีมีการนำออกนอกโครงการ</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 18-19</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 18-19</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 18-19</p> <p>- ดังภาพที่ 4</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ต่อ)	<p>กำจัดต่อไปหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 5 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในถังขนาด 200 ลิตร และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการปรับปรุงคุณภาพและนำกลับไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ดึงมือและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุม และติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาตต่อไป</p> <p>- ของเสียอื่นๆ เช่น กระจังป้องกันสเปรย์ ภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้วเป็นต้น ประมาณ 1.50 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ภายในอาคารเก็บกากของเสียที่มีหลังคาคลุมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน</p>	<p>- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการยังไม่มีกรื่อนำน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่โครงการ</p> <p>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการรวบรวมถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมันกลับมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการจุดเตาหลอมทั้งหมด</p> <p>- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการอยู่ระหว่างรวบรวมภาชนะบรรจุสารเคมี ซากแบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย หลอดไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช่แล้วไว้ในอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย และไม่มีกรื่อนำออกนอกพื้นที่โครงการ สำหรับกระจังป้องกันและกระจังสเปรย์โครงการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิง</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 18-19</p> <p>-</p> <p>-</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)	อุตสาหกรรม มารับไปกำจัดหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับ อนุญาตต่อไป - โครงการจะต้องแนบเอกสารการรับกำจัดกากของ เสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทาง ราชการ โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ซึ่ง ต้องระบุไว้ไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (Monitoring Report) ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้น - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลเบื้องต้นนั้นจะเป็น ขยะจำพวกสาลีเปื้อนเลือด น้ำลาย น้ำเหลือง ปัสสาวะ ผ้าปิดแผล (ผ้าก๊อซ) เข็มฉีดยา เป็นต้น ประมาณ 0.2 ตัน/ปี โครงการจะทำการรวบรวมใส่ถุงแดงแยกไว้ โดยเฉพาะและรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับ อนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัด ในเตาเผาขยะอันตรายหรือวิธีอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ต่อไป	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการมีการนำ ของเสียต่างๆ ออกนอกพื้นที่โครงการ โดยโครงการปฏิบัติ ตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด - หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นภายในโครงการ โครงการจะติดต่อให้ โรงพยาบาลเขาชัยวันมารับผู้ป่วยทันที จึงทำให้ไม่มีขยะติด เชื้อภายในโครงการ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ	- -	- ดังภาคผนวกที่ 18- 19 - ดังภาคผนวกที่ 39

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม - จัดตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนดและประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคนรวมถึงรายงานผลปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎกระทรวงเรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 - จัดพื้นที่ปฏิบัติงานให้มีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา เป็นต้น	- โครงการจัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อเป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยของโครงการ	-	- ดังภาคผนวกที่ 23
		- โครงการจัดตั้งคณะกรรมการบริหารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยของโรงงาน พร้อมทั้งมีการจัดประชุมคณะกรรมการฯ เดือนละ 1 ครั้ง เพื่อให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	- ดังภาคผนวกที่ 26
		- โครงการมีพื้นที่ปฏิบัติงานในสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ และห้องสุขา เป็นต้น ตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน แสงสว่างฝุ่นละออง เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวันพร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพพื้นที่ที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานตามที่มาตรการกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 49
	- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2567 เพื่อการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- ดังภาคผนวกที่ 23
	- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- โครงการมีการกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้ากะเป็นผู้รับผิดชอบตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่ทุกวันตามเอกสารบรรยายลักษณะงาน (Job Description) และมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพมาตรวจสอบการทำงานในพื้นที่เป็นประจำ	-	- ดังภาคผนวกที่ 38

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องอุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่างๆ เป็นต้น - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมพนักงานในด้านความปลอดภัยต่างๆ 	-	- ดังภาคผนวกที่ 45
		<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการจัดทำระบบเอกสารขออนุญาตทำงานในพื้นที่เสี่ยง 	-	- ดังภาคผนวกที่ 48
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงานต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต - จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดให้พนักงานเข้าทำงานใหม่ตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่มีการรับพนักงานใหม่เข้าทำงาน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีครั้งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 ซึ่งในรอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่มีการตรวจสอบสุขภาพคนงาน ทั้งนี้หากโครงการดำเนินการแล้วเสร็จจะรายงานผลในฉบับถัดไป - โครงการมีการจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวให้กับพนักงานเพื่อใช้เป็นข้อมูลในการเฝ้าระวังด้านสุขภาพที่เกิดจากการทำงาน 	-	-
			-	- ดังภาคผนวกที่ 46

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.2 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีผลการวินิจฉัยของแพทย์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุจากการทำงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง - การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายในพนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถสำรองไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุฉุกเฉินหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดการตรวจสุขภาพประจำปีละ 1 ครั้งครั้งล่าสุดดำเนินการในวันที่ 6 ธันวาคม 2566 สำหรับในรอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการและจะรายงานผลการปฏิบัติในรายงานฉบับถัดไป - รอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการและจะรายงานผลการปฏิบัติในรายงานฉบับถัดไป - โครงการมีการจัดเตรียมห้องพยาบาลพร้อมกับอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ยาและเวชภัณฑ์ไว้ในพื้นที่โครงการและมีการจัดเตรียมรถสำรองในกรณีที่ต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วยตามมาตรการกำหนด 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>- ดังภาพที่ 7</p>
8.3 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม - โครงการมีการติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ใน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการวิเคราะห์ลักษณะงานและความเสี่ยงตามมาตรการกำหนด - โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ต่างๆ ของโครงการ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณต่างๆ รับทราบ 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 25</p> <p>- ดังภาพที่ 3</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.3 อุป กร ณ์ ป้อง กัน อันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)	<p>แต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน</p> <p>- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ และจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอเสมอ</p> <p>- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติเมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด</p> <p>- โครงการมีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและธนอนรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	<p>- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานตามลักษณะงานและมีการตรวจสอบการใช้งานอย่างต่อเนื่องและมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้อย่างเพียงพอในการเบิกจ่าย</p> <p>- โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานอย่างเคร่งครัด และหากพนักงานไม่ปฏิบัติตามโครงการจะดำเนินการตักเตือนด้วยวาจาจากครั้งต่อไปจะมีการออกเอกสารแจ้งเตือน และกำหนดบทลงโทษที่เพิ่มขึ้นต่อไป</p> <p>- โครงการฝึกอบรมและติดบอร์ดประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและการธนอนรักษาอุปกรณ์ รวมทั้งจัดทำป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 4 ภาษา ได้แก่ ภาษาไทย ภาษาอังกฤษ ภาษาจีน และภาษาพม่า</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 16</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 38</p> <p>- ดังภาพที่ 3 ภาพที่ 27 และภาคผนวกที่ 45</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.4 เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว - พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - โครงการมีระบบตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานโดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 โดยให้พนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่เสียงดัง ตามมาตรการกำหนด - โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้านเสียง ได้แก่ ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้นให้พนักงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงาน - โครงการมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยคอยตรวจติดตามให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างไรก็ตามโครงการกำชับให้หัวหน้างานควบคุมให้พนักงานสวมใส่ PPE ขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด - โครงการกำหนดเวลาทำงานในช่วงเวลา 22.00-06.00 น. และมีการพักครึ่งชั่วโมงรวมระยะเวลาในการทำงาน 7 ชั่วโมง 30 นาที ซึ่งสอดคล้องเป็นไปตามกฎหมายกำหนด และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ทำงานผลัดเปลี่ยนสลับกันทำงานเป็นระยะ 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 3</p> <p>- ดังภาพที่ 16</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 38</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 44</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
8.4 เสียง (ต่อ)	<p>ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน และจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันไปทำงานเป็นระยะๆ</p> <p>- กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงฯ ที่กำหนด และทำการปรับปรุงเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียด พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังน้อยลง</p> <p>- อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้องรวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ</p>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎกระทรวงฯ กำหนด เพื่อกำหนดเป็นแนวทางในการบริหารจัดการ ด้านเสียงดังภายในโรงงาน</p> <p>- รอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการอยู่ระหว่างดำเนินการและจะรายงานผลการปฏิบัติในรายงานฉบับถัดไป</p> <p>- โครงการจัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้อง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	-	<p>- ดังภาพผนวกที่ 42</p> <p>-</p> <p>- ดังภาพที่ 16</p>
8.5 ความร้อนและแสงสว่าง	- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความ	- โครงการจัดเตรียมชุดป้องกันความร้อนและถุงมือให้กับ	-	- ดังภาพที่ 6

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
	<p>ร้อนสูงได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และเครื่องหล่อเหล็กแท่งต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน</p> <p>- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติตัวของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม</p> <p>- จัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งพัดลมหรือเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานปฏิบัติในส่วนผลิตและมีช่องระบายอากาศและพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน</p> <p>- จัดให้มีแสงสว่างในการทำงานอย่างเพียงพอ โดยติดตั้งหลอดไฟให้มีแสงสว่างอย่างเพียงพอและควรติดตั้งหลอดไฟตามอาคารในจุดต่างๆ ของโครงการและจะต้องซ่อมแซมทันทีเมื่อเกิดการชำรุด</p>	<p>พนักงานที่ปฏิบัติงาน บริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องหล่อเหล็กแท่งสวมใส่ชุดเข้าปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ดังกล่าว</p> <p>- สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณความร้อนสูงเช่น บริเวณหน้าเตา และเครื่องหล่อเหล็กจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ครั้งละไม่เกิน 20 นาที</p> <p>- โครงการมีห้องควบคุม/ห้องพักพนักงาน พร้อมติดตั้งระบบปรับอากาศให้กับพนักงานพักขณะทำงานและมีช่องระบายอากาศในตัวอาคารตลอดจนจัดเตรียมพัดลมระบายอากาศบริเวณต่างๆ ที่มีความร้อนสูงให้กับพนักงาน</p> <p>- โครงการติดตั้งหลอดไฟในพื้นที่ทำงานและตามจุดต่างๆ ในอาคารอย่างเพียงพอและมีการตรวจสอบเป็นประจำพบว่า ใช้งานได้ปกติ</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาพที่ 9</p> <p>-</p>
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำ	- โครงการจัดเตรียมหน้ากากป้องกันฝุ่นให้กับพนักงานสวม	-	- ดังภาพที่ 9

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
	ภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง ขณะทำงาน โดยเฉพาะพนักงานที่ทำงานบริเวณพื้นที่ เตรียมวัตถุดิบและเตาหลอม - จัดให้มีการดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบ เรียบร้อยภายในพื้นที่กระบวนการผลิต เพื่อป้องกันการ สะสมของฝุ่นละออง - ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรค เช่น การตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและการ เอ็กซเรย์ปอดโดยพิจารณาผลัดเปลี่ยนหน้าที่หรือ หากพบผู้ที่มีอาการผิดปกติต้องรีบทำการรักษา	ใส่ขณะปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่การผลิตและพื้นที่การเตรียม วัตถุดิบและเตาหลอมเพื่อป้องกันฝุ่น - โครงการมีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและดูแลความเป็น ระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ผลิตเพื่อป้องกันการสะสมของฝุ่น ละออง - รอบระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการอยู่ ระหว่างดำเนินการและจะรายงานผลการปฏิบัติในรายงาน ฉบับถัดไป	- -	- -
8.7 อุบัติเหตุ	- จัดให้มีเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ในการปฐมพยาบาล เบื้องต้นในจำนวนที่เพียงพอตามประกาศกระทรวง แรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 ที่กำหนด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไข้ปัญหา อย่างถูกต้องและมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการและ กำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณี ที่มี อุบัติเหตุขึ้น	- โครงการจัดเตรียมห้องพยาบาลเวชภัณฑ์และยา เพื่อใช้ใน การปฐมพยาบาลอย่างเพียงพอตามกฎหมายกำหนด - โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุโดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุจาก การทำงาน และโครงการจัดทำแผนปฏิบัติในกรณีที่เกิด อุบัติเหตุ	- -	- ดังภาพที่ 7 - ดังภาคผนวกที่ 39
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันกรณีน้ำเหล็กหกหรือกระเด็นถูกร่างกาย	- โครงการจัดทำแผน/มาตรการป้องกัน กรณีน้ำเหล็กหก	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
	<p>โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและมีการฝึกปฏิบัติ เฝ้าสังเกตการทำงาน โดยหัวหน้ากะและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย <p>- อุปกรณ์ที่ใช้ในการเทและการเคลื่อนย้ายน้ำเหล็กต้องอยู่ในสภาพที่ดีและใช้งานได้อย่างปลอดภัยจัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์เพื่อป้องกันน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกาย เช่น ถุงมือ รองเท้า และที่ป้องกันลำตัว เป็นต้น</p> <p>- การป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อน หรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัยจัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ เตือนอันตรายที่เกี่ยวกับความร้อน 	<p>หรือกระเด็นใส่ร่างกาย และมีหัวหน้ากะคอยควบคุมดูแลขณะปฏิบัติงานอยู่ตลอดเวลา</p> <p>- โครงการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากน้ำเหล็กกระเด็นถูกร่างกายตามมาตรการกำหนด</p> <p>- โครงการจัดทำมาตรการป้องกันการสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือเครื่องจักรที่ร้อน โดยจะระบุในคู่มือความปลอดภัยในการทำงานและแจ้งให้พนักงานรับทราบ</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 6</p>

8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	- การป้องกันเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิด โดย			
----------------------	---	--	--	--

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
	<ul style="list-style-type: none"> ป้องกันมิให้น้ำปนเปื้อนวัตถุติดก่อนที่จะนำเข้าสู่เตาหลอม อบรมพนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับเตาหลอมให้มีความรู้ความเข้าใจในการทำงาน <p>- การป้องกันอุบัติเหตุจากรถเข็นหรือรถยกขน โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพดีและมีที่ป้องกันมือเท้าถูกกระแทก กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่เพียงพอ รถยกต้องมีสัญญาณขณะมีการทำงานยกของต้องไม่สูงจนปิดบังสายตาผู้ขับขี่ และจำกัดความเร็วของรถยนต์ อบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับการขับอย่างปลอดภัยและถูกต้อง <p>- การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง 	<p>- โครงการกำหนดวิธีการป้องกันและวิธีการปฏิบัติงานกรณีบริเวณเตาหลอมเหล็กเกิดการระเบิดตามมาตรการกำหนด</p> <p>- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานโดยแจ้งให้พนักงานรับทราบและปฏิบัติตาม และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้รถยก</p> <p>- โครงการมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานติดตั้งป้ายเตือนในพื้นที่ทำงานที่มีความเสี่ยงที่อาจได้รับอันตรายจากไฟฟ้า และอบรมให้ความรู้กับพนักงานที่</p>	-	- ดังภาคผนวกที่ 6
			-	- ดังภาคผนวกที่ 23
			-	- ดังภาพที่ 3 และภาคผนวกที่ 36
8.7 อุบัติเหตุ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้า 	ปฏิบัติงาน รวมทั้งโครงการมีการตรวจสอบสภาพความ		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
	<p>สายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน</p> <ul style="list-style-type: none"> สวมใส่หรืออุปกรณ์ป้องกันครายจากไฟฟ้า เช่น ถุงมือ ยางกันไฟฟ้าฉนวนหุ้มสายไฟ เป็นต้น จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้า 	ปลอดภัยระบบไฟฟ้าโดยวิศวกรเป็นประจำทุกปี		
8.8 สารกัมมันตรังสี	<p>- ตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่ปนมากับเศษเหล็กบริเวณด้านหน้าโครงการ โดยใช้เครื่องวัดสารกัมมันตรังสีแบบอยู่กับที่ โดยกำหนดให้รถบรรทุกที่ขนส่งเศษเหล็กหยุดตรวจสอบสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนก่อนขึ้นชั่งน้ำหนัก และทำการตรวจซ้ำใหม่อีกครั้งด้วยเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือถือในขั้นตอนการกองเก็บเศษเหล็ก</p> <p>- หากเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนส่งสัญญาณเสียงดังจากเครื่องและการกระพริบของหลอดดัชนี โครงการกำหนดให้รถบรรทุกดังกล่าววิ่งไปจอดยังบริเวณที่กำหนดไว้สำหรับทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนอีกครั้ง</p>	<p>- โครงการติดตั้งเครื่องตรวจวัดสารกัมมันตรังสีชนิดอยู่กับที่บริเวณก่อนทำการชั่งน้ำหนัก และมีการจัดเตรียมเครื่องวัดกัมมันตรังสีแบบมือถือสำหรับตรวจสอบสารกัมมันตรังสีบริเวณกองเก็บเศษเหล็กอีกครั้ง ที่ผ่านมายังไม่มีการตรวจพบสารกัมมันตรังสีแต่อย่างใด พร้อมทั้งมีการจัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็นข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 จากการตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสีไม่พบเศษเหล็กปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียมพื้นที่จอดรถสำหรับตรวจกัมมันตรังสีสำหรับกรณีที่เกิด</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพที่ 20</p> <p>-</p>
8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)	เพื่อทำการตรวจซ้ำ ส่วนรถบรรทุกที่ตรวจไม่พบรังสี	ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด พร้อมทั้งมีการ		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
	<p>โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกเศษเหล็กเข้าพื้นที่ โครงการได้</p> <p>- หากรถบรรทุกที่ทำการตรวจจับรังสีปนเปื้อนครั้งที่ 2 และเครื่องตรวจจับรังสีปนเปื้อนไม่ส่งสัญญาณ เตือน โครงการอนุญาตให้รถบรรทุกเศษเหล็กเข้าพื้นที่ โครงการได้ แต่หากเครื่องตรวจจับรังสีสัญญาณเตือน รถบรรทุกคันดังกล่าวจะถูกกักบริเวณไว้บริเวณพื้นที่ ควบคุมที่โครงการจัดเตรียมไว้(พื้นที่ขนาดประมาณ 20 x 20 เมตร) เพื่อป้องกันหรือจำกัดขอบเขตการแผ่ รังสีที่มีอยู่พร้อมทั้งปฏิบัติการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● แจ้งเจ้าหน้าที่ดูแลด้านเทคนิคกัมมันตรังสี ของโครงการที่ผ่านการอบรมความ ปลอดภัยด้านรังสีระดับที่ 1 เพื่อทำการ ตรวจโดยละเอียดอีกครั้ง ● แจ้งข้อมูลต่อเจ้าหน้าที่ของสำนักงาน ปรมาณูเพื่อสันติตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ 	<p>จัดทำบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี เพื่อนำมาเป็น ข้อมูลในการบริหารจัดการต่อไป</p> <p>- ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567จากการ ตรวจสอบโดยเครื่องวัดสารกัมมันตรังสีไม่พบเศษเหล็ก ปนเปื้อนแต่อย่างใด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดเตรียม พื้นที่จอตรวจสำหรับตรวจกัมมันตรังสีซ้ำ สำหรับกรณี ที่ตรวจพบกัมมันตรังสีตามมาตรการกำหนด</p>	-	-
8.8 สารกัมมันตรังสี (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม 			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
	<p>โรงงานอุตสาหกรรมในการรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมให้มารับไปกำจัดหรือบำบัดอย่างถูกวิธีตามคำแนะนำของสำนักงานปรมานูเพื่อสันติต่อไป โดยค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัดหรือบำบัดดังกล่าว บริษัทผู้จำหน่ายเศษเหล็กต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด</p> <p>- ทำสัญญาซื้อขายกับตัวแทนจำหน่ายเศษเหล็ก ซึ่งมีเงื่อนไขกำหนดว่าให้ตัวแทนดังกล่าวตรวจสอบสารกัมมันตรังสีในเศษเหล็กก่อนส่งมายังโครงการ ซึ่งถ้าหากโครงการตรวจพบจะทำการส่งคืนเศษเหล็กดังกล่าวคืนกลับมาและตัดสิทธิ์ในการทำสัญญากับตัวแทนดังกล่าวนี้ทันที</p>	<p>- โครงการกำหนดมาตรการในการจำหน่ายเหล็กให้กับโครงการของตัวแทนจำหน่าย โดยต้องไม่มีการปนเปื้อนของสารกัมมันตรังสี ซึ่งถ้าหากตรวจพบจะมีการส่งเศษเหล็กคืนทันทีและที่ผ่านมายังไม่พบกรณีดังกล่าวเกิดขึ้น</p>	-	-
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	<p>- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันอัคคีภัย(มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA</p>	<p>- โครงการจัดให้มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในอาคารและภายนอกอาคารเป็นไปตามมาตรฐาน ทั้งนี้มีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา</p>	-	- ดังภาพที่ 2
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	<p>- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบ</p>	<p>- โครงการมีการตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ติดตั้งไปแล้วให้</p>		

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
(ต่อ)	<p>ดับเพลิงเพลิงรวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบ ซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกลและ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ</p> <p>-บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบ Sprinkler เพื่อกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต จำนวน 900 จุด ● อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (Fire Extinguishers) ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 11 ถัง ● ติดตั้ง Fire alarm จำนวน 15 จุด ติดตั้งรอบอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน ● ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำจำนวน 8 ตู้เป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2% นิ้วแรงดัน 4.4 บาร์ โดยจะติดตั้งทั้งหมด 4 ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มมอเตอร์) ขนาดการสูบน้ำ 	<p>มีความพร้อมใช้งานตลอดเวลา</p> <p>- โครงการดำเนินการจัดเตรียมและติดตั้งระบบดับเพลิงไปแล้วบางส่วน ซึ่งได้แก่</p> <p>- โครงการได้จัดให้มี Sprinkler เพื่อกันเหตุเพลิงไหม้ภายในอาคารผลิต</p> <p>- โครงการได้จัดให้มี ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ จำนวน 23 ถัง</p> <p>- โครงการได้ติดตั้ง Fire Alarm รอบอาคารผลิตและพื้นที่โครงการ จำนวน 15 จุด</p> <p>- โครงการได้ติดตั้งตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมหัวจ่ายน้ำหัวจ่ายน้ำดับเพลิงภายนอกอาคารที่ทำการติดตั้งเป็นแบบหัวจ่ายน้ำ 2 ทิศทางขนาด 2% นิ้ว แรงดัน 4.4 บาร์ จำนวน 4 ชุด มีการจัดเตรียมเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 4,333 ลิตร/นาที่ จำนวน 3 เครื่อง</p>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 2</p> <p>- ดังภาพที่ 2</p> <p>- ดังภาพที่ 8</p> <p>- ดังภาพที่ 21</p>
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	ไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที่			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ปั๊มดีเซล) แบบ หอยโข่งแกนนอนขนาดการสูบน้ำไม่เกิน 2,838 ลิตร/นาที ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ต้องขออนุญาต เข้าทำงานในพื้นที่ จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการ ฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติ ได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟขึ้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อ เกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ฉุกเฉิน การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการ หรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อ เกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง 	<ul style="list-style-type: none"> -โครงการได้จัดให้มีการจัดทำป้ายเตือนอันตราย และเขต พื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ - โครงการได้จัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ซึ่ง โครงการมีแผนจะซักซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 ในรอบระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 - โครงการประสานความร่วมมือไปยังหน่วยงานราชการใน ท้องถิ่นและโรงงานใกล้เคียง สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ต่างๆ ซึ่งถูกกำหนดในแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของ โครงการ 	- - -	- ดัชนีภาพที่ 3 - - ดัชนีภาพผนวกที่ 23
8.9 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- โครงการจัดให้มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel)	- โครงการได้จัดให้มีการติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	-	- ดัชนีภาพที่ 18

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
(ต่อ)	Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง	(Diesel Generator) ขนาด 500 กิโลวัตต์/ชั่วโมง ไว้บริเวณพื้นที่โครงการ		
9. ด้านสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ดูแลที่พักคนงานให้ถูกสุขลักษณะเพื่อป้องกันการเป็นแหล่งเกิดโรค - ให้ความรู้กับพนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ รวมถึงรณรงค์ด้านสุขบัญญัติ 10 ประการ - กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน - ควบคุมให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ - โครงการให้ ความร่วมมือ หรือ สนับสนุนหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ในการจัดกิจกรรมต่างๆ เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมเพื่อดูแลรักษาฟื้นฟู และเฝ้าระวังสุขภาพประชาชนในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดที่พักคนงานอย่างเพียงพอและแข็งแรงให้คนงานดูแลที่พักรให้ถูกสุขลักษณะเพื่อเป็นการป้องกันโรค - โครงการมีการติดประกาศเพื่อแจ้งให้คนงานมีความรู้ในการป้องกัน โรคต่างๆ โดยใช้การรณรงค์สุขบัญญัติ 10 ประการ - โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงานทุกคน - โครงการกำหนดให้คนงานปฏิบัติตามมาตรการเคร่งครัด เช่น การควบคุมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เป็นต้นเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ - โครงการจัดให้มีความร่วมมือกับหน่วยงานต่างๆกรณีที่มีการขอสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในการเฝ้าระวังสุขภาพของประชาชน 	<ul style="list-style-type: none"> - - - - - 	<ul style="list-style-type: none"> - - ดังภาพที่ 10 - - - ดังภาพที่ 28 และภาคผนวกที่ 27
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- โครงการให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคาม	- โครงการมีแผนการจัดทำและให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี	-	- ดังภาคผนวกที่ 27

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
	สุขภาพที่มีในโครงการกำหนดหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนงานด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา	หรือสิ่งคุกคามสุขภาพในโครงการกำหนดหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนด้านสาธารณสุขในภาพรวม		
	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อไม่เพิ่มสาเหตุของปัจจัยที่ก่อให้เกิดความเครียดของคนในชุมชนสรุปผลการดำเนินโครงการผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมชุมชนใกล้เคียงทราบเป็นระยะๆ - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการดำเนินการสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ แจ้งให้ชุมชนรับทราบ - โครงการเปิด โอกาสให้ชุมชน/หน่วยงานภายนอกเข้าเยี่ยมชมโครงการ ตามมาตรการที่กำหนด 	<p>-</p> <p>-</p>	<p>-</p> <p>- ดังภาพที่ 26</p>
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบ	- โครงการได้เชิญตัวแทนชุมชนเข้าร่วมในการตรวจสอบ	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
	การดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน	การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามมาตรการที่กำหนด		
	<ul style="list-style-type: none"> - มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เพื่อให้ประชาชนทราบและเข้าใจโครงการส่งข่าวประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับโรงงานให้กับหน่วยงานราชการในท้องถิ่นเกี่ยวข้องและชุมชนในพื้นที่ศึกษา เพื่อติดตามประกาศ หนังสือแจ้งให้ทราบข่าวสารต่างๆ โดยเฉพาะเรื่องที่เกี่ยวข้องกับชุมชน - ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสมเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการเข้าพบปะพูดคุยและสร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชนหน่วยงานราชการและหน่วยงานส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนความเดือดร้อนรำคาญที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ - โครงการได้เข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนในโอกาสต่างๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น สนับสนุนและมอบอุปกรณ์การแพทย์ให้กับโรงพยาบาลสนาม - โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ดังภาพผนวกที่ 27 - ดังภาพที่ 28 และภาพผนวกที่ 27 - ดังภาพผนวกที่ 27
9. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	เกิดขึ้นตลอดระยะเวลาดำเนินการ			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีนโยบายและแผนปฏิบัติงานร่วมกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง และเข้าถึงกลุ่มประชากรกลุ่มที่มีใช้กลุ่มผู้นำ เพื่อป้องกันปัญหาความขัดแย้งในชุมชน - จัดให้มีช่องทางที่หลากหลายในการรับเรื่องร้องเรียนตลอด 24 ชั่วโมง และประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบ - จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบเรื่องร้องเรียนที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว รวมทั้งรายงานผลย้อนกลับให้ผู้ร้องเรียน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดทำแผนมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อประชาสัมพันธ์และส่งข้อมูลข่าวสารให้ประชาชนรับทราบ - โครงการจัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน ได้แก่ การร้องเรียนที่สำนักงานโครงการ การร้องเรียนผ่านโทรศัพท์ เป็นต้น - โครงการกำหนดวิธีการและขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว 	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาคผนวกที่ 27</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 12-13</p> <p>- ดังภาคผนวกที่ 12-13</p>
10. มาตรการสังคม	<ul style="list-style-type: none"> - เร่งจัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุกโดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดระยะเวลาดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมาย 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการส่งเจ้าหน้าที่ดำเนินการประชาสัมพันธ์เข้าพบปะประชาชน ผู้นำชุมชนสร้างความเข้าใจกับชุมชนที่ตั้งโดยรอบโครงการ 	-	- ดังภาคผนวกที่ 27

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)				
	<p>- สำหรับชุมชนในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล ซึ่งเป็นที่ตั้งโครงการและพื้นที่ตำบลบางเค็ม ซึ่งเป็นชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบทางตรงและทางอ้อม จะต้องจัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทาง เพิ่มขึ้น และเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ เพื่อเป็นการเพิ่มความสัมพันธ์และโน้มน้าวให้เกิดการปรับเปลี่ยนทัศนคติเชิงบวกเพิ่มขึ้นและเสริมแนวร่วมชุมชนในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสารข่าวสารประชาสัมพันธ์ ของโครงการสู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อสาธารณะอย่างน้อย 6 เดือน/ครั้ง-ชุด</p>	<p>- โครงการดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการในพื้นที่ตำบลหนองชุมพล และตำบลบางเค็มให้รับทราบข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ อย่างครอบคลุมและทั่วถึงตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ</p> <p>- โครงการมีการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารของโครงการให้กับชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่นรับทราบ</p>	<p>-</p> <p>-</p>	<p>- ดังภาพผนวกที่ 27-28</p> <p>- ดังภาพผนวกที่ 27-28</p>

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	- แม้ว่าโครงการจะเปิดดำเนินการแล้ว แต่ในช่วง ระยะแรก (1-3 ปี) ของการดำเนินงานเป็นช่วงที่ สำคัญ หากการดำเนินงานปราศจากความขัดแย้ง และข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานแล้ว การ ดำเนินงานต่อไปในอนาคต จะสามารถดำเนินการ ได้อย่างราบรื่น และเป็นที่ยอมรับของประชาชนได้ ดีขึ้น จึงควรมีการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำและ ประชาชนในชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการรัศมี 3 กิโลเมตร เป็นระยะตลอดช่วงการดำเนินงาน โดย ประเมินความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน โดยเฉพาะบริเวณพื้นที่หลักและพื้นที่รองเกี่ยวกับ ผลกระทบจากการดำเนินการผลิต และความพึง พอใจในการดำเนินการประชาสัมพันธ์และชุมชน สัมพันธ์ของโครงการ โดยดำเนินการปีละอย่างน้อย 1 ครั้ง ในช่วงปี 3 ปีแรกและดำเนินการทุก ๆ 3 ปี ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีแผนจะดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ในรอบระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ทั้งนี้หากโครงการดำเนินการแล้ว เสร็จโครงการจะรายงานผลการปฏิบัติในรายงานฉบับถัดไป	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>- ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงาน ข้อร้องเรียนและผลการสำรวจความคิดเห็นสรุป เป็นรายงาน เพื่อนำมาเป็นแนวทางการดำเนินงาน และนำมากำหนดมาตรการลดผลกระทบ-ป้องกัน ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป</p> <p>- ตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของ โครงการรวมทั้งอำนวยความสะดวกให้ผู้มีส่วนได้ส่วนเสียที่ เกี่ยวข้องกับโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ ข้อเสนอแนะและติดตามตรวจสอบผลกระทบด้าน สิ่งแวดล้อมอันเนื่องจากการดำเนินงานของ โครงการฯ โดยมีหลักการดังนี้</p> <p>(1) องค์ประกอบคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ประกอบด้วยตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ หรือหน่วยงานท้องถิ่น และตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ)</p>	<p>- โครงการมีแผนจะดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ในรอบระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 ทั้งนี้หากโครงการดำเนินการแล้ว เสร็จโครงการจะรายงานผลการปฏิบัติในรายงานฉบับถัดไป</p> <p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและ หน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	-
			-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(2) วิธีการสรรหา</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชนให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาชนหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้าน เพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนประชาชน</p> <p>2) กรรมการผู้แทนภาคราชการให้มาจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโครงการ โดยการแต่งตั้งของผู้ว่าราชการจังหวัด อาทิ อุตสาหกรรมจังหวัดหรือผู้แทน สาธารณสุขอำเภอ หรือผู้แทนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด หรือผู้แทน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาค หรือผู้แทนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชนให้มาจากการคัดเลือกของโรงงาน</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(3) โครงสร้างของคณะกรรมการคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วย ตัวแทน 3 ฝ่าย ได้แก่ ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนหน่วยงานภาครัฐ หรือหน่วยงานท้องถิ่นและตัวแทนภาคเอกชน (ผู้ประกอบการ) จำนวนรวมกัน 15 คน ดังนี้</p> <p>1) กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะกรรมการทั้งหมด ให้มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากประชาคมหมู่บ้าน คณะกรรมการหมู่บ้านหรือคณะบุคคลหรือนุคคลที่เป็นตัวแทนในการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ของแต่ละหมู่บ้านเพื่อเป็นคณะกรรมการผู้แทนภาคประชาชน</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	2) กรรมการผู้แทนภาครัฐหรือหน่วยงานท้องถิ่นให้ มาจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ หน่วยงานระดับ จังหวัดและอำเภอ อีกส่วนหนึ่งให้มาจากผู้แทน หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/ เทศบาล โดยตำแหน่งหรือตัวแทนที่ได้รับ มอบหมายได้จากการสรรหาของภาคราชการและ หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ศึกษาด้วยตนเอง 3) กรรมการผู้แทนภาคเอกชน ให้มาจากตัวแทน บริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด ที่ได้รับการแต่งตั้งจาก บริษัทฯ ไม่เกิน 2 คน	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและ หน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(4) รูปแบบการประชุม</p> <p>1) วาระปกติ</p> <p>(ก) การประชุมคณะกรรมการ ต้องมีกรรมการมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุมโดยชุมชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่าตามสภาพสถานการณ์ที่เกิดขึ้นหรือคณะกรรมการจำนวนกึ่งหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม</p> <p>(ข) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียงหนึ่งในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด</p>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>2) วาระพิเศษ (กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉิน) กรณีมีการร้องเรียนปัญหาต่างๆ เหตุฉุกเฉินหรือมีความจำเป็นเร่งด่วน สามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของประธานคณะกรรมการหรือคณะกรรมการจำนวนหนึ่งร่วมกันลงนามขอให้มีการจัดประชุม</p> <p>(5) หน้าที่ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>1) กรณีการดำเนินงานปกติ</p> <p>(ก) รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการและให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษเพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและชุมชน</p>			

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(ข) ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ</p> <p>(ค) ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจัยที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน</p> <p>(ง) ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนามาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชน อันเนื่องจากการดำเนินงานของโครงการ</p> <p>2) กรณีเรื่องร้องเรียนหรือเหตุฉุกเฉินให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคลนิติบุคคล องค์กรใดๆ และรวมถึงทรัพย์สินของบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจากการก่อสร้างและการดำเนินงานของโครงการ</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>ก) กรณีที่ชัดเจนว่าเป็นผลกระทบจากโครงการในกรณีที่รับฟังเรื่องร้องเรียนหรือผลกระทบที่เกิดขึ้นชัดเจนเป็นที่ยุติได้ว่า ความเสียหายตามข้อเรียกร้องใด ๆ นั้น เป็นความรับผิดชอบของโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอแนวทางปฏิบัติเร่งด่วนเพื่อเยียวยาผู้ได้รับผลกระทบโดยทันที นำเสนอหาข้อยุติในเรื่องค่าชดเชยความเสียหาย โดยมติดังกล่าวจะต้องมีเสียงไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เข้าร่วมประชุม 	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่างๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	ทั้งนี้หากโครงการรับฟังเรื่องร้องเรียนเป็นที่ยุติได้ ว่าความเสียหายตามข้อร้องเรียนนั้นเป็นความผิด ชอบของโครงการ โครงการต้องเป็นผู้รับผิดชอบ ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นข้างต้น รวมทั้งค่าใช้จ่ายที่ไม่อยู่ ในขอบข่ายการประกันการเสี่ยงภัยทุกชนิด (All Risk Policy) ซึ่งให้ความคุ้มครองทรัพย์สินหรือ ส่วนหนึ่งส่วนใดของทรัพย์สินที่เอาประกันที่ได้รับ ความเสียหายหรือสูญหายจากอุบัติเหตุหรือ เหตุการณ์ที่มีได้คาดหมายใดๆ ซึ่งกรมธรรม์จะ คุ้มครองความเสียหายที่เกิดขึ้นจากภัยธรรมชาติ และอุบัติเหตุทุกชนิด ทั้งที่เกิดขึ้นจากปัจจัย ภายนอก (External Factor) และเกิดขึ้นในลักษณะ ทันทีทันใด (Sudden) และเหตุการณ์ที่ไม่สามารถ คาดการณ์ได้ (unforeseen) เช่น อุบัติภัย ภัย ธรรมชาติ ไฟไหม้ ฟ้าผ่าและการกระทำของ บุคคลภายนอกไว้ทั้งหมด โดยเฉพาะในส่วนของ ความเสียหายที่จะเกิดต่อชีวิตและทรัพย์สินของ บุคคลที่ 3 โดยกำหนดวงเงินความรับผิดชอบต่อ	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และ หน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างไรก็ตามระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2567 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>การเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง เพื่อให้ความคุ้มครองต่อผลกระทบหรือความเสียหายใด ๆ เกิดขึ้นในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับโครงการ</p> <p>ข) กรณีไม่สามารถระบุสาเหตุที่ชัดเจนกรณีที่มีการร้องเรียนปัญหาต่าง ๆ ที่ไม่สามารถหาข้อยุติได้ ให้คณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมนัดประชุมวาระพิเศษพิจารณาคัดเลือกตัวแทนจากคณะกรรมการและแต่งตั้ง คณะกรรมการเฉพาะกิจ โดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมประกอบด้วยคณะบุคคลองค์กร หรือสถาบัน ซึ่งมีองค์ประกอบไม่น้อยกว่า 5 คน และไม่เกิน 9 คน มีลักษณะดังนี้ต้องมีความเป็นกลาง ไม่มีส่วนได้ส่วนเสียกับโครงการหรือกิจการในเรื่องนั้น ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> มิได้เป็นข้าราชการ สมาชิกสภา สมาชิกสภาท้องถิ่นหรือผู้บริหารท้องถิ่นต้องเป็นที่ยอมรับเชื่อถือของทุกภาคส่วน ว่ามีคุณวุฒิความรู้ความสามารถความเชี่ยวชาญและประสบการณ์ตาม 	<p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชน และหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างไรก็ตามระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ยังไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>กรณีการร้องเรียนหรือลักษณะผลกระทบที่เกิดขึ้น เช่น ด้านสุขภาพด้านเกษตรกรรม ด้านชุมชนและสังคม ด้านการขุดเซบ เป็นต้น</p> <p>คณะกรรมการเฉพาะกิจ มีหน้าที่วินิจฉัยผลกระทบ ทำการตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุข้อร้องเรียน ปัญหาหรือผลกระทบต่าง ๆ ในแต่ละด้านตามหลักวิชาการที่ถูกต้องและน่าเชื่อถือ เพื่อให้ได้มาซึ่งข้อมูลอันเป็นที่ยอมรับของทุกภาคส่วนกรณีไม่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ ให้คณะกรรมการเฉพาะกิจชี้แจงต่อผู้ได้รับผลกระทบเมื่อมีความเห็นตรงกันให้จัดทำบันทึกความเข้าใจร่วมและเปิดเผยข้อมูลต่อสาธารณะ</p>	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>- กรณีที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการคณะกรรมการเฉพาะกิจมีหน้าที่เสนอแนวทางการชดเชยความเสียหายรวมทั้งการเจรจาไกล่เกลี่ยหาข้อยุติเกี่ยวกับการชดเชยความเสียหายที่เกิดขึ้น โดยดำเนินการด้วยความยืดหยุ่นสุจริตและเป็นธรรมโดยคำนึงถึงข้อโต้แย้งของทุกฝ่ายตลอดจนผลกระทบในด้านต่าง ๆ อย่างรอบด้าน ทั้งนี้ยึดหลักความเป็นธรรมความรับผิดชอบและความเป็นจริง โดย (1) ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากความเสียหายกำหนดตามค่าใช้จ่ายจริงและ/หรือ (2) ค่าทำขวัญขึ้นอยู่กับการพิจารณาเฉพาะกิจกำหนดภายใต้ความเห็นชอบทั้ง 2 ฝ่าย</p> <p>ทั้งนี้โครงการเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเพื่อตรวจสอบและพิสูจน์หาสาเหตุจนกว่าจะได้ข้อยุติข้างต้น โครงการจะทำหน้าที่ให้ความช่วยเหลือประชาชนผู้เดือดร้อน</p>	<p>- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	(6) ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่งให้ คณะกรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและ อาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการ ได้อีกแต่ดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระติด ติดต่อกันเมื่อครบกำหนดเวลาตามวาระหนึ่ง หาก ยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการ ซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่า กรรมการ ซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้า รับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและ หน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>ในกรณีที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ ให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตัวแทน นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ตาย 2) ลาออก 3) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ 4) เป็นบุคคลล้มละลาย 5) เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน 	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิงรูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	6) เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ 7) เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษหลังรายงานฯ ได้รับการพิจารณาเห็นชอบแล้วให้จัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 180 วัน เพื่อแจ้งความก้าวหน้าและมาตรการที่โครงการต้องการปฏิบัติ รวมทั้งบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการแต่ละชุด และให้ฟื้นฟูความรู้ความเข้าใจในมาตรการบทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการและความรู้ใหม่เป็นประจำทุก 4 ปี	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	<p>(7) เงินกองทุนสนับสนุนการดำเนินงานฯ การสมทบทุนเงินกองทุน โครงการจะหักเงินเข้ากองทุน 1 บาท/1 ตันเหล็กที่ผลิตได้หรือขึ้นอยู่กับพิจารณาของคณะกรรมการเฟ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- จัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริมให้กับกลุ่มชุมชนที่อาศัยอยู่ติดโครงการในหมู่ 1 บ้านเนินโดยให้คณะกรรมการเฟ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาหลักเกณฑ์และการบริหารจัดการเงินกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริม</p> <p>- โครงการจะดำเนินการขอการรับรองมาตรฐาน ISO 9000, ISO 14000 และ ISO 18000 หรือมาตรฐานอื่นที่สามารถเทียบเคียงได้ภายหลังเปิดดำเนินการผลิต</p>	<p>- โครงการกำหนดจัดตั้งกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนและพัฒนาอาชีพเสริมอยู่ในแผนมวลชนสัมพันธ์ประจำปีของโครงการเรียบร้อยแล้ว และมีแผนมวลชนสัมพันธ์ส่งเสริมสุขภาพชุมชน และพัฒนาอาชีพเสริมให้กับชุมชน</p> <p>- โครงการขอรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ISO 14000 และ ISO 45001 ทั้งนี้ได้ดำเนินการขอรับรองมาตรฐาน ISO 45001 แทน ISO 18000 เนื่องจาก ISO 45001เป็นมาตรฐานสากลเพื่อการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยครอบคลุมและชัดเจนกว่า ISO 18000</p>	-	-
			-	- ดังภาพผนวกที่ 31

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
10. มาตรการสังคม (ต่อ)	- จัดให้มีเบอร์โทรศัพท์สายด่วน และติดป้ายแสดง ไว้บริเวณด้านหน้าโรงงานและชุมชนใกล้เคียง เพื่อ เป็นช่องทางแจ้งเหตุของชุมชนกรณีได้รับ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- โครงการประชาสัมพันธ์เบอร์โทรศัพท์ติดต่อให้ชุมชน รับทราบ สำหรับกรณีแจ้งเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่เกิดจากการ ดำเนินโครงการ	-	- ดังภาพที่ 22
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และ แนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชน ทราบโดยผ่านช่องทางต่าง ๆ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อ ร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึก ข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	-
	- จัดให้มีหน่วยเคลื่อนที่เร็วเข้าไปดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบปัญหาทันทีเมื่อได้รับการแจ้งเหตุ	- โครงการจัดตั้งคณะทำงานหน่วยเคลื่อนที่เร็วในการรับ เรื่องร้องเรียน ตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาคผนวกที่ 12- 13

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน	- แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ - จัดการประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์เชิงรุก โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมกิจการเป็นระยะ ตลอดจนระยะเวลาการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ครอบคลุมพื้นที่เป้าหมายทั้งพื้นที่หลักและพื้นที่รอง	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาคผนวกที่ 27
	- จัดให้มีการประชาสัมพันธ์และเข้าถึงโดยวิธีการสื่อสาร 2 ทางเพิ่มมากขึ้น และเข้าพบประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าของโครงการเป็นระยะ	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่พบปะพูดคุย สร้างความคุ้นเคยกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการและหน่วยงานท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง	-	- ดังภาคผนวกที่ 27

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่อง ในด้านต่าง ๆ อาทิเช่น - การศึกษาและศาสนา - ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม - กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญของ ชุมชน - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ ประเภท วารสาร ข่าว ประชาสัมพันธ์ ของบริษัทฯ ชูชุมชน และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ภาพลักษณ์ของโครงการ แนวทางการบริหาร จัดการด้านสิ่งแวดล้อม ต่อสาธารณะ - ทำการประเมินและรวบรวมผลการดำเนินงานข้อ ร้องเรียน และผลการสำรวจความคิดเห็นสรุปเป็น รายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- โครงการเข้าร่วมกิจกรรมและสนับสนุนกิจกรรมชุมชนใน โอกาสต่าง ๆ อย่างต่อเนื่อง เช่น การบริจาคในกิจกรรมต่างๆ ให้กับชุมชน	-	- ดังภาพที่ 28 และ ภาคผนวกที่ 27
		- โครงการจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ข่าวของโครงการให้กับ ชุมชนและหน่วยงานในท้องถิ่นรับทราบ	-	- ดังภาคผนวกที่ 28
		- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 โครงการยังไม่ พบข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	- จัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวังผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเฝ้า ระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อให้ชุมชนได้มีส่วน ร่วมในการเฝ้าระวังติดตามตรวจสอบการ ดำเนินงานลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการ พัฒนาสิ่งแวดล้อมในชุมชน	- โครงการอยู่ระหว่างประสานความร่วมมือกับชุมชนและ หน่วยงานต่าง ๆ ในการจัดตั้งคณะกรรมการเฝ้าระวัง ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยผลการปฏิบัติจะนำเสนอใน รายงานฉบับถัดไป	-	-
	- แผนปฏิบัติการกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชน - รับฟังข้อร้องเรียนจากชุมชนผ่านช่องทางต่าง ๆ เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น ให้ชุมชนรับทราบ	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่อง ร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพ และ รวดเร็ว	-	- ดังภาคผนวกที่ 12- 13
	- ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริง-สาเหตุ และ แนวทางการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนให้ชุมชน ทราบโดยผ่านช่องทางต่าง ๆ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 ไม่พบข้อ ร้องเรียนจากชุมชน อย่างไรก็ตามทางโครงการมีการบันทึก ข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง	-	-

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
11. การประชาสัมพันธ์ โครงการและการมีส่วนร่วม ของประชาชน (ต่อ)	- ในกรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไขและระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ดังภาคผนวกที่ 12-13
	- กรณีพบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อมมีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท ไทยเซ강สตeel จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- โครงการกำหนดวิธีการ และขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน เพื่อให้มีกระบวนการที่มีประสิทธิภาพและรวดเร็ว	-	- ดังภาคผนวกที่ 12-13

ตารางที่ 3.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) ของบริษัท ไทยเสงสตีล จำกัด
(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567

องค์ประกอบทาง สิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง รูปภาพหรือเอกสาร
12. สุขภาพ	(1) พื้นที่สีเขียวและแนวกันชน - ปลูกต้นไม้ขึ้นต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ความกว้างประมาณ 10 เมตร และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน โดยเฉพาะริมรั้วด้านที่ติดกับพื้นที่ชุมชน พิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น ต้นสนประติพัทธ์ ต้นพญาสัตบรรณ และต้นนนทรี เป็นต้น หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- โครงการดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณแนวรั้วรอบพื้นที่โครงการ (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ประเภทต้นสนประติพัทธ์ ฯลฯ เพื่อเป็นแนวลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อม	-	- ดังภาพที่ 1
	- โครงการมีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 9.80 ไร่ (15,683 ตารางเมตร) ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวประมาณ 9.80 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 13.25 ของพื้นที่โครงการตามมาตรการกำหนด	-	- ดังภาพที่ 1
	(2) การดูแลพื้นที่สีเขียว - โครงการมีการตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างสม่ำเสมอหากพบว่ามีต้นไม้ตาย จะดำเนินการปลูกซ่อมทันที ภายใน 1 สัปดาห์	- โครงการจัดเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบสภาพพื้นที่สีเขียวอย่างต่อเนื่อง และในปัจจุบันมีการปลูกต้นไม้ซ่อมแซมส่วนที่เสียหาย	-	-



ภาพที่ 1 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2 ถังดับเพลิง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่ง (Billet) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ไทยเอนกสตีล จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567



ภาพที่ 3 ป้ายเตือนอันตรายต่าง ๆ



ภาพที่ 4 พื้นที่เก็บถุงกรอง



ภาพที่ 5 อาคารเก็บกากของเสีย







ภาพที่ 6 ป้ายจำกัดความเร็ว



ภาพที่ 7 ห้องปฐมพยาบาล

	
<p>ภาพที่ 8 กริ่งสัญญาณเตือนภัย</p>	<p>ภาพที่ 9 พัดลมระบายอากาศ</p>
	
<p>ภาพที่ 10 บอร์ดประชาสัมพันธ์</p>	<p>ภาพที่ 11 พื้นที่จัดเก็บเชื้อเพลิง</p>
	
<p>ภาพที่ 12 ถังรองรับมูลฝอย</p>	<p>ภาพที่ 13 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี</p>

	
<p>ภาพที่ 14 ปล่องระบายอากาศ</p>	<p>ภาพที่ 15 กฎบังคับการนำรถผ่านเข้าเครื่องตรวจจับ กัมมันตรังสี</p>
	
<p>ภาพที่ 16 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	
	
<p>ภาพที่ 17 บ่อบำบัดน้ำเสีย</p>	<p>ภาพที่ 18 ห้องควบคุมไฟฟ้า</p>



ภาพที่ 19 เครื่องขังน้ำหนัก



ภาพที่ 20 เครื่องวัดสารกัมมันตรังสี



ภาพที่ 21 ตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง



ภาพที่ 22 ป้ายแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ



ภาพที่ 23 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



ภาพที่ 24 ผ้าใบปิดคลุมรถบรรทุก



ภาพที่ 25 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 26 กิจกรรมการเข้าเยี่ยมชมโครงการ



ภาพที่ 26 (ต่อ) กิจกรรมการเข้าเยี่ยมชมโครงการ



ภาพที่ 27 ประชาสัมพันธ์การสวมใส่อุปกรณ์
ความปลอดภัย



ภาพที่ 28 กิจกรรมกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility)